

エース送り速度コントローラー VCシリーズ

精密速度制御器



エース送り速度コントローラーVCシリーズは、精密な送り速度が制御出来る油圧式速度制御器です。ピストンロッドが押し込まれると作動油は調整式高精度オリフィスを通り抜けます。このオリフィスを通ることにより、全ストロークにわたって一定の精密な送り速度制御を実現させます。本体後部の調整ノブを回転させることにより、対象物の送り速度を幅広く調整することが出来ます。本体外周ネジタイプのモデルでは、より簡素に取付が可能であり、また制御ストロークの調整がより容易です。

小型MA及びMVCシリーズは、VCシリーズほどの精密速度制御の必要がない速度制御アプリケーションに対しては有効です。

エース精密送り速度コントローラー VCシリーズは装置移動速度の制御を正確に実施出来ます。VCシリーズは、アキュムレータ内蔵で保守不要、油漏れし難く、温度安定性が良好です。VC2515モデルからVC2555モデルまでは、ローリングシールを採用しており、優れたシール性能と作動油のアキュムレート機能の両機能を併せ持っています。VCシリーズの高性能調整式速度制御システムは、低推進力における最低速度 13mm毎分からの制御について正確に精細に実現させます。

使用例 : 電動ノコギリ、切断機、ドリル装置、研磨機
プラスチック製品加工機、木材加工機、
ガラス産業他。

テクニカルデータ

速度制御レンジ : 最低速 13 mm/毎分、推進力 400N
最高速 38,000mm/毎分、推進力 3,500N

ローリングシール採用のVC2515からVC2555のモデルについてはピストンロッドを絶対に振らないこと。シールが破損します。

本体 : 外部平坦型モデルが標準で外径は23.8mmになります。
オプション外ネジモデルは、M25 X 1.5 設定です。
専用ナイロンボタンはオプションで設定があります。
本体の取付に方向性はありません。
後部調整ノブに損傷を与えないよう取付に注意のこと。

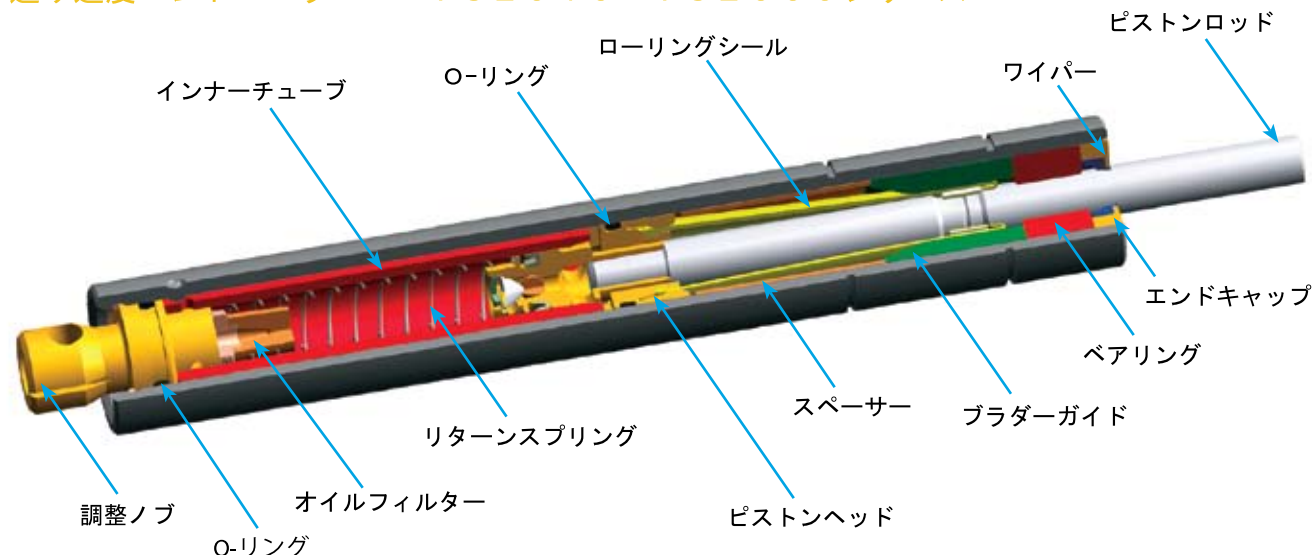
使用環境温度範囲 : 0 °C ~ 60 °C

本体表面処理 : 黒染め(四三酸化鉄皮膜)
ロッド表面処理 : 硬化クロームメッキ

調整方法 : 後部調整ノブを回転させて調整を行います。
目盛“0”でオリフィスは全開“20”で全閉です。

注記 : VCモデル (VC2515~VC2555) が石油系の潤滑油または切削油に晒される環境にある場合は、オプションのネオプレンにシールを変更するか、エアブリードカラーの使用を推奨いたします。

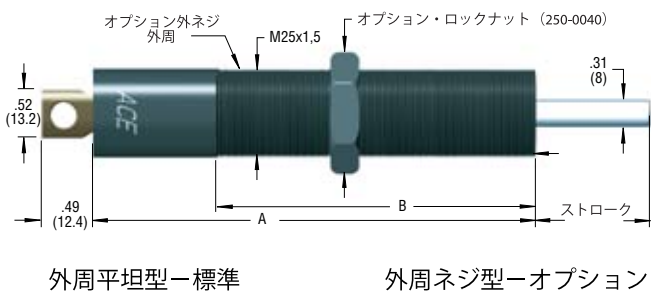
送り速度コントローラー VC2515~VC2555シリーズ



エース送り速度コントローラー VCシリーズ

精密速度可変式

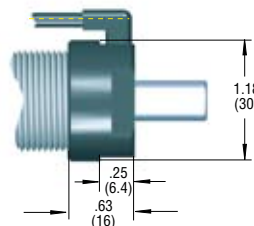
VCシリーズ



外周平坦型—標準

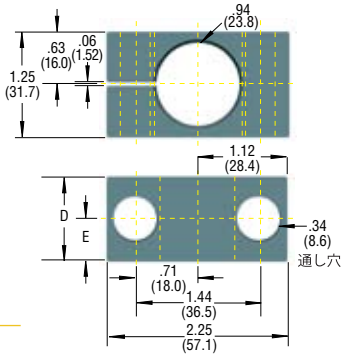
外周ネジ型—オプション

SP-25 (オプション)



エアブリードカラー (VC2515~VC2555)

マウントブロック (外周平坦型のみ)



D、E寸法については下記表参照。

製品寸法 単位 (mm)

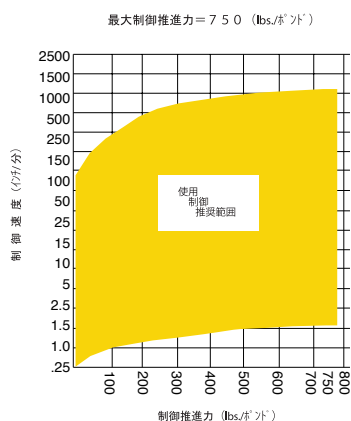
標準型式	オプション外ネジ型式	ストローク	A	B	質量	
					lbs.	kg
VC 2515-F	VC 2515-FT	0.59 (15)	5.04 (128)	3.15 (80)	0.88	(0.4)
VC 2530-F	VC 2530-FT	1.18 (30)	6.34 (161)	4.33 (110)	1.10	(0.5)
VC 2555-F	VC 2555-FT	2.16 (55)	8.23 (209)	5.19 (130)	1.32	(0.6)
VC 2575-F	VC 2575-FT	2.95 (75)	11.14 (283)	5.90 (150)	1.76	(0.8)
VC 25100-F	VC 25100-FT	3.94 (100)	12.13 (308)	5.90 (150)	1.98	(0.9)
VC 25125-F	VC 25125-FT	4.92 (125)	13.13 (333.5)	5.90 (150)	2.20	(1.0)

F (精密速度調整/外周平坦型) FT (精密速度調整/外周ネジ型)

製品仕様

標準型式	オプション外ネジ型式	制御推進力範囲 (N)		復帰力 (N)		復帰時間 (秒)
		最小	最大	最小	最大	
VC 2515-F	VC 2515-FT	(30 - 3,500)		(5 - 10)		0.2
VC 2530-F	VC 2530-FT	(30 - 3,500)		(5 - 15)		0.4
VC 2555-F	VC 2555-FT	(35 - 3,500)		(5 - 20)		1.2
VC 2575-F	VC 2575-FT	(50 - 3,500)		(33 - 51)		1.7
VC 25100-F	VC 25100-FT	(60 - 3,500)		(27 - 51)		2.3
VC 25125-F	VC 25125-FT	(70 - 3,500)		(23 - 50)		2.8

制御速度図表



マウントブロック

寸法表 (標準平坦型専用)

型式	D	E	部品番号 (P/N)
VC 2515-F	1.25	.63	250-0465
VC 2530-F	(31.7)	(16.0)	
VC 2555-F			
VC 2575-F	2.00	1.00	250-0466
VC 25100-F	(50.8)	(25.4)	
VC 25125-F			

取り付け例



マウントブロックによる取り付け



エアブリードカラー使用例

調整型



エース小型送り速度コントローラーMVCシリーズは、コンパクトな本体で、より広範囲の送り速度を制御することが可能です。このシリーズは、より精細ではあるが高コストな定速制御器を必要としないアプリケーションに対して、低コストで容易に送り速度を制御することが出来ます。

MVCシリーズは、本体が全外ネジ形式でストッパー付属、標準でロッドエンドボタン付きです。取り付けに使用するアクセサリは各種御用意しております。アクセサリ詳細につきましては、本カタログの28ページを参照下さい。

テクニカル・データ

衝撃速度範囲: 0.5 ~ 12 ft/sec
(0.15 ~ 3.66 m/sec).

使用温度: 32° ~ 150°F (0° ~ 66°C).

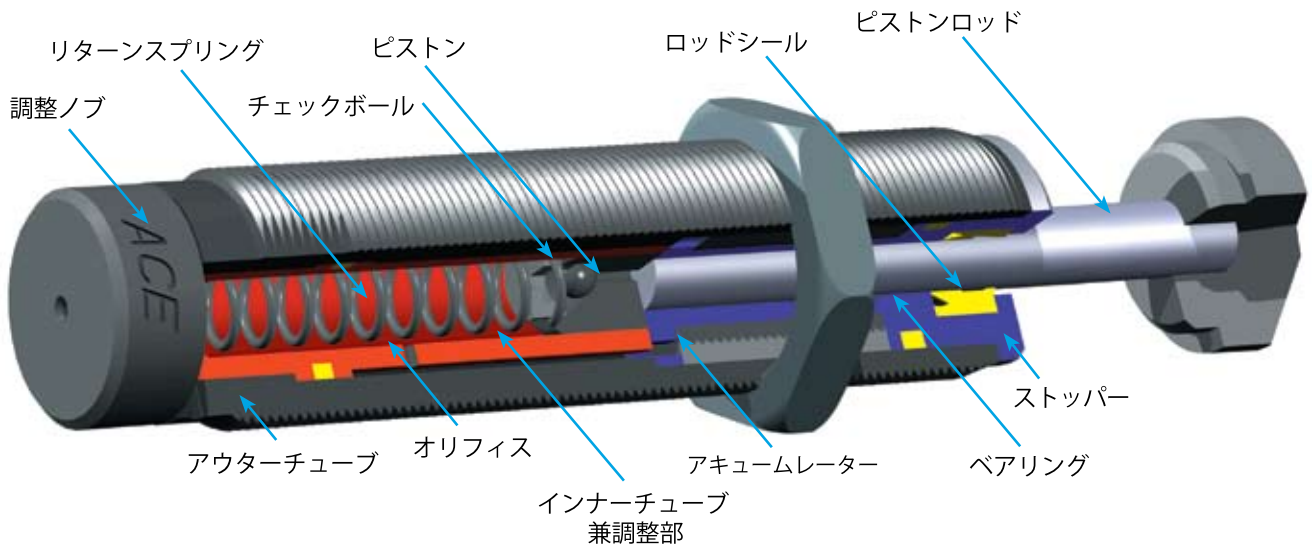
メカストッパー: ユニットの前面に組み込まれている機械的停止機能。

使用オイル: シリコン

材料: ウェアテック・プラス処理スチールボディ。
ステンレス鋼ピストン・ロッド。

MVC型小型送り速度コントローラー

調整式



型式設定について

MVC 225 -

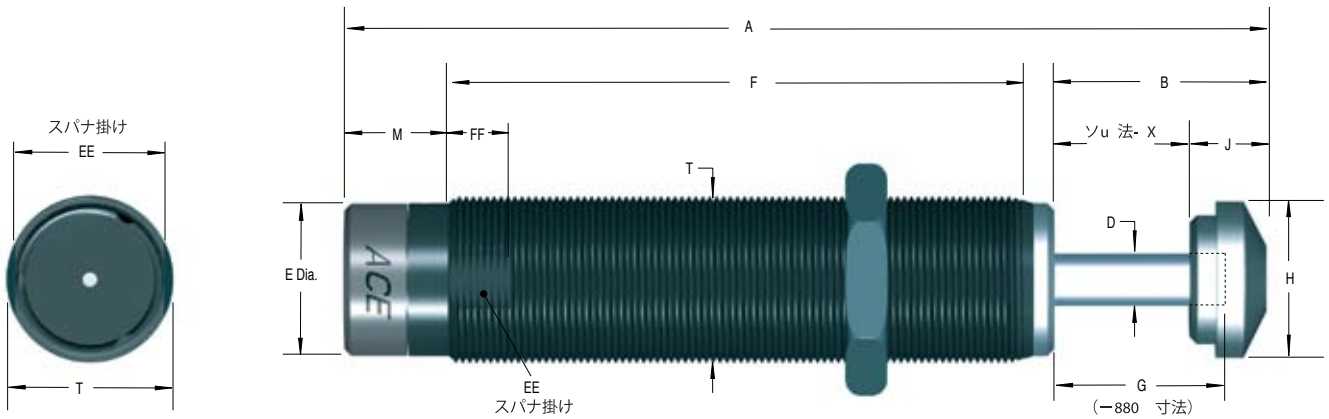
シリーズ名称	サイズ容量	本体取り付けネジ	ボタンオプション
MVC = 小型送り速度コントローラー	225 600 900	表示無 ユニファイ M メトリック	標準 ボタン付き -NB ボタン無、短ロッド -880 ボタン無、標準ロッド -BP スチールボタン/ウレタン キャップ オプション

注記: 弊社小型ショックアブソーバ、MA35MならびにMA150Mについては、MVCシリーズ同様に速度制御が可能です。

ボタン・オプション:

スチールボタン/ウレタンキャップ オプション (-BP) の使用はより一層の消音効果が図れます。

調整式



スチールボタン/ウレタンキャップのオプション（-B P）寸法については、15ページを参照下さい。

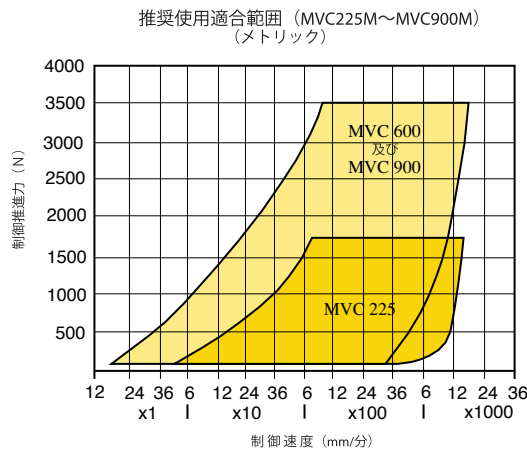
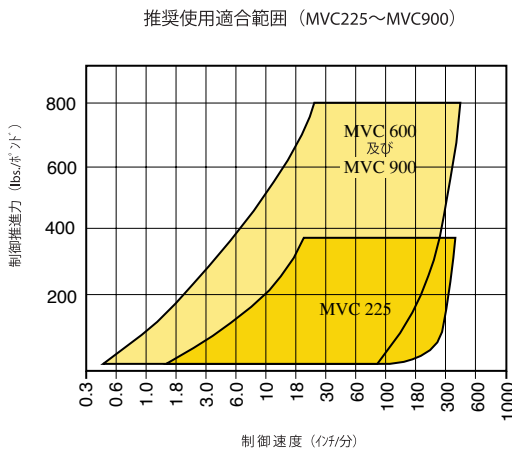
製品寸法 単位 (mm)

型 式	ストローク	A	B	D	E	F	G	H	J	M	T	EE	FF
MVC 225	.75	4.67	1.18	.19	.66	2.75	1.00	.66	.43	.55	3/4-16 UNF	11/16	.50
MVC 225M	(19.1)	(118.6)	(30.0)	(4.8)	(16.8)	(69.9)	(25.3)	(16.8)	(11.0)	(14.0)	M20x1.5	(18.0)	(12.7)
MVC 600	1.00	5.62	1.43	.25	.88	3.33	1.25	.90	.43	.67	1-12 UNF	7/8	.50
MVC 600M	(25.4)	(142.6)	(36.3)	(6.3)	(22.4)	(84.6)	(31.8)	(22.9)	(11.0)	(17.0)	M25x1.5	(23.0)	(12.7)
MVC 900	1.58	7.44	2.01	.25	.88	4.58	1.85	.90	.43	.67	1-12 UNF	7/8	.50
MVC 900M	(40.0)	(189.0)	(51.1)	(6.3)	(22.4)	(116.3)	(46.4)	(22.9)	(11.0)	(17.0)	M25x1.5	(23.0)	(12.7)

製品仕様

型 式	制御推進力範囲 lbs (N)		最低速制御時の ストローク時間 (最大推力)	E ₄ 時間当り エネルギー (J)	ロッド復帰力 lbs (N)	復帰時間 sec	質 量 lbs (kg)
	最小	最大					
MVC 225	5 (22)	400 (1,779)	1.21 sec	400,000 (45,194)	1.05 (4.69) - 2.15 (9.56)	.65	.28 (0.13)
MVC 600	14 (62)	800 (3,559)	1.33 sec	600,000 (67,791)	2.40 (10.67) - 6.87 (30.56)	.85	.67 (0.30)
MVC 900	15 (67)	800 (3,559)	2.11 sec	800,000 (90,388)	2.40 (10.67) - 7.40 (32.92)	.95	.87 (0.39)

MVCシリーズ速度図表



アクセサリ各種につきましては、本カタログ28ページを参照下さい。
ロックナットは標準で1ヶ本体に付属しております。



エース油圧式双方向送り速度コントローラー・DVCシリーズは、その本体のみで、伸張・圧縮の両方向の送り速度を制御出来ます。送り速度は、伸張・圧縮両方向各々独自に制御出来ます。

DVCシリーズは、自動制御ならびに速度制御における不具合の対策品として開発されました。稼動する設備または部分品の速度を調整制御いたします。このシリーズは、双方向の速度制御を1本で行い、かつ取り付けと作動の容易性を求められるアプリケーションに非常に有効になっております。

特徴：調整型または固定型オリフィスのどちらか選択可。
片方向制御もしくは双方向制御の選択可。

使用例：引き抜き移載装置、ドリル・タップ加工装置
装置開閉部スライド及び防護板、開閉蓋装置
工作機械、揺動機器（揺れ止め）

テクニカルデータ

標準品最高使用環境温度： 66℃

メカストッパー： 両方向ストロークエンド手前約1.0~1.5mm
にメカストッパーの設置を要する。

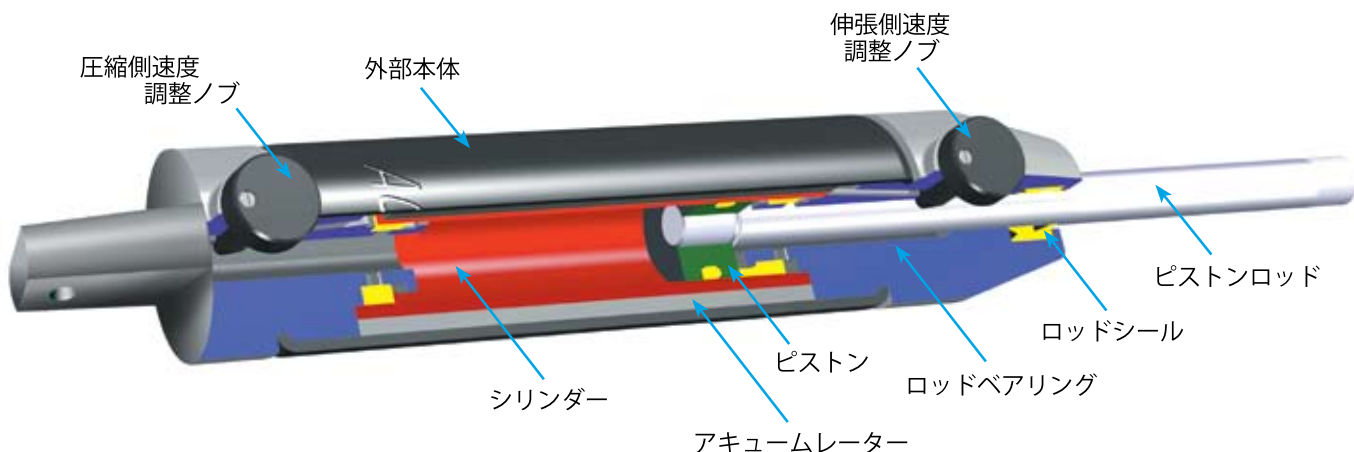
使用オイル：オートマチック・トランスミッション・フルード

材質：本体アルミニウム、硬質クロームメッキ・ピストンロッド
亜鉛メッキ・スチールフィッティング

特別仕様：特殊オイル、外部表面処理、片側専用制御モデル

油圧式送り速度コントローラー

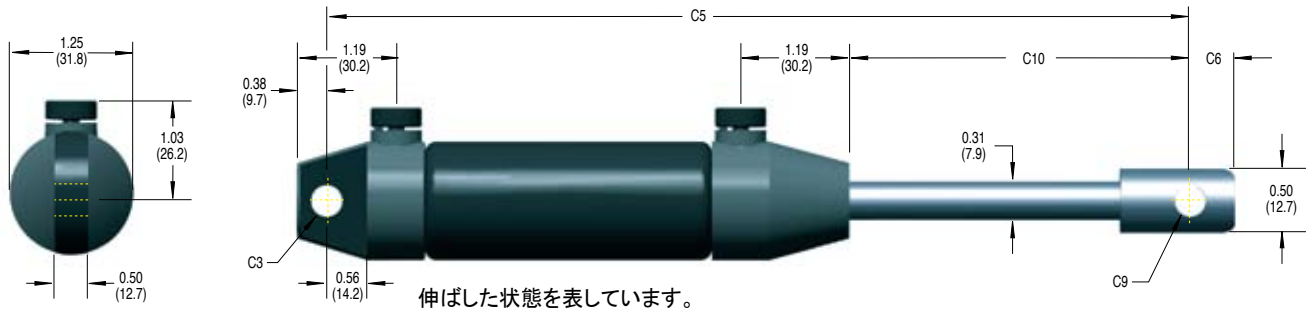
DVCシリーズ



型式設定について

DVC - 2		M - CCO	
シリーズ名称	ストローク	クレビス取付	速度制御方式
DVC=双方向速度制御器	2(2"または50mm) 4(4"または100mm) 6(6"または150mm)	- スタンダード M メトリック	- 双方向速度制御 - CCO 圧縮側片側制御 - CTO 伸張側片側制御

双方向送り速度コントローラー DVCシリーズ



製品寸法 単位 (mm)

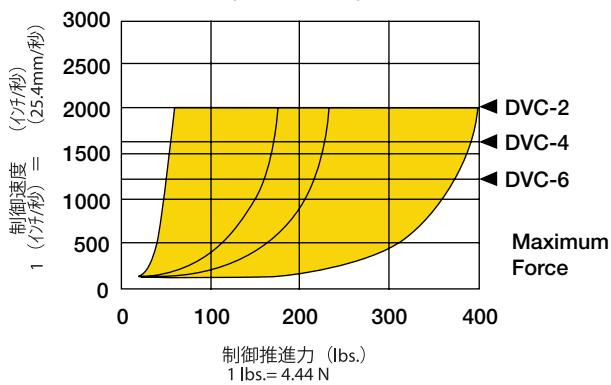
型式	ストローク	C3	C5	C6	C9	C10
DVC-2	2.00	0.25	9.81	0.25	0.25	2.93
DVC-2M	(50.0)	(6.0)	(250.0)	(6.4)	(6.0)	(75.2)
DVC-4	4.00	0.25	13.81	0.25	0.25	4.93
DVC-4M	(100.0)	(6.0)	(350.0)	(6.4)	(6.0)	(124.4)
DVC-6	6.00	0.25	17.81	0.25	0.25	6.93
DVC-6M	(150.0)	(6.0)	(450.0)	(6.4)	(6.0)	(173.6)

製品仕様

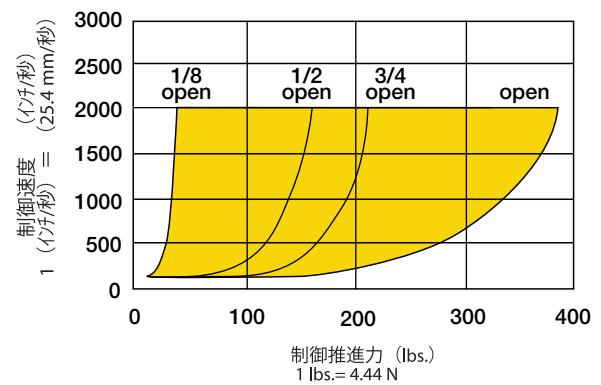
型式	伸張側		圧縮側		製品質量 lbs (kg)
	最大許容推進力	最小必要推進力 (フルストローク)	最大許容推進力	最小必要推進力 (フルストローク)	
DVC-2	450 lbs	9.5 lbs	450 lbs	9.5 lbs	0.75 lbs
DVC-2M	2,000 N	(42 N)	2,000 N	(42 N)	0.34 kgs
DVC-4	450 lbs		375 lbs		0.90 lbs
DVC-4M	2,000 N		1,670 N		0.41 kgs
DVC-6	450 lbs	(外部メカストッパー設置要)	300 lbs	(外部メカストッパー設置要)	1.06 lbs
DVC-6M	2,000 N		1,335 N		0.48 kgs

速度図表

伸張側速度図表
(全モデル)



圧縮側速度図表



注記：本カタログ掲載の寸法は全て公称寸法であり、予告なしに変更されることがあります。